



SCHWING
Stetter

Bombas de hormigón estacionarias

Gama de productos



Rendimiento	desde 23 hasta 116 m ³ /h
Presión de hormigón	hasta 243 bar
Potencia del motor	desde 30 hasta 470 kW



RECORD BREAKING ENGINEERING

Bombas de hormigón estacionarias de SCHWING.
Rendimiento y seguridad al más alto nivel.

Contenido Página

SP 305	08
SP 500	09
SP 750	11
SP 1800	13
SP 2800	17
SP 3800	21
SP 7000	23
SP 7500	25
SP 9000	27
SP 9500	31



Tecnologías para una mayor eficiencia



Mayor eficiencia para bombeos en altura

El proceso EcoClean permite que todo el hormigón residual que permanece en el trazado de tubería pueda ser utilizado en el lugar de colocación, en las obras en altura. Con el procedimiento convencional, la bomba estacionaria bombea el hormigón hasta alcanzar la cantidad requerida en el lugar de hormigonado. Sin embargo, al finalizar el bombeo, la tubería continúa llena de hormigón, que debe ser vaciado y desechado.

Sin embargo, con el procedimiento EcoClean se reducen tanto los gastos de material como de limpieza y, por consiguiente, la eficiencia del bombeo en altura mejora notablemente. Todas las bombas estacionarias SCHWING vienen preparadas de fábrica para este procedimiento.



Simplemente pulsando

En los trabajos de bombeo en altura, inicialmente los cilindros diferenciales de las bombas estacionarias están conectados hidráulicamente por el lado del vástago. Con esta disposición, se puede alcanzar el rendimiento máximo [m^3/h] a una determinada presión [bar]. Una vez que la estructura ha alcanzado una determinada altura, puede suceder que la presión disponible no sea suficiente para bombear de forma eficiente. Para obtener más presión, las conexiones hidráulicas de los cilindros diferenciales deben ser cambiadas desde el lado del vástago al lado del émbolo. En las bombas estacionarias que no tienen el sistema SmartSwitch, el cambio debe hacerse manualmente, lo cual supone un gasto de tiempo y un riesgo de contaminación del sistema hidráulico.

Con el sistema SmartSwitch de SCHWING, el cambio se produce simplemente pulsando un botón: rápido, limpio y seguro. Después de cada arranque del motor, debe confirmarse el modo de conexión elegido pulsando el botón para un funcionamiento con la máxima seguridad. SmartSwitch: incremento de la productividad y la seguridad en la colocación del hormigón.

Servicio a
nivel mundial



SP 305 D



Denominación		SP 305 D	
Peso	kg	1.655	
Potencia			
Batería de bombeo			
Cilindros de transporte	mm	125 x 760	
Rendimiento máx.	m³/h	23	
Presión de hormigón máx.	bar	43	
Número de emboladas máx.	1/min.	40	
Válvula de hormigón		tubo de transferencia	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	151	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C2.2	Diesel CAT C2.2 NA
Potencia del motor	kW	36,4	37
Norma de emisiones		Stage IIIA	Tier 4i
Sistema de control de emisiones		-	-
Depósito de combustible	l	57	57

SP 500 D



Denominación		SP 500 D	
Peso	kg	2.950	
Potencia			
Batería de bombeo		P1015	
Cilindros de transporte	mm	150 x 1.000	
Rendimiento máx.	m³/h	35	
Presión de hormigón máx.	bar	76	
Número de emboladas máx.	1/min.	32	
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	238	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C4.4T	Diesel CAT C3.4B TA
Potencia del motor	kW	60	55,4
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF
Depósito de combustible			



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas

SP 500 E



también disponible para montaje sobre camión

Denominación		SP 500 E
Peso	kg	2.680
Potencia		
Batería de bombeo		P1015
Cilindros de transporte	mm	150 x 1.000
Rendimiento máx.	m³/h	35
Presión de hormigón máx.	bar	76
Número de emboladas máx.	1/min.	32
Válvula de hormigón		L-ROCK
Sistema hidráulico		
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos
Depósito hidráulico	l	238
Motor		
Tipo de motor		Eléctrico
Potencia del motor	kW	55
Frecuencia	Hz	50
Eficiencia		IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 750 D



Denominación		SP 750 D	
Peso	kg	3.000	3.400
Potencia			
Batería de bombeo		P1015	P1018
Cilindros de transporte	mm	150 x 1.000	180 x 1.000
Rendimiento máx.	m³/h	38	54
Presión de hormigón máx.	bar	76	76
Número de emboladas máx.	1/min.	35	35
Válvula de hormigón		L-ROCK	L-ROCK
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	190	265
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C4.4T	Diesel CAT C3.4B TA
Potencia del motor	kW	75	75
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF
Depósito de combustible	l	75	75



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas

SP 750 E



también disponible para montaje sobre camión

Denominación		SP 750 E	
Peso	kg	3.000	3.400
Potencia			
Batería de bombeo		P1015	P1018
Cilindros de transporte	mm	150 x 1.000	180 x 1.000
Rendimiento máx.	m³/h	38	54
Presión de hormigón máx.	bar	76	76
Número de emboladas máx.	1/min.	35	35
Válvula de hormigón		L-ROCK	L-ROCK
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	265	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	
Potencia del motor	kW	55	
Frecuencia	Hz	50	
Eficiencia		IE 3	



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 1800 D



Denominación		SP 1800 D Stage II/Tier 2	SP 1800 D Stage IIIA/Tier 3
Peso	kg	5.400	5.300
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	84	48
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	28	16
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel Deutz BF4M 1013EC	Diesel Deutz TCD2013 L04
Potencia del motor	kW	115	126
Norma de emisiones		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3
Sistema de control de emisiones		-	-
Depósito de combustible	l	250	250



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 1800 D



Denominación		SP 1800 D	
Peso	kg	5.400	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	80	46
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	27	15
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C4.4	
Potencia del motor	kW	129	
Norma de emisiones		Stage IIIB/Tier 4i	
Sistema de control de emisiones		DPF	
Depósito de combustible	l	250	



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas

SP 1800 E



Denominación		SP 1800 E			
Peso	kg	5.100			
Potencia		lado vástago	lado pistón	lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600		200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	80	46	95	54
Presión de hormigón máx.	bar	60	108	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	26	15	31	18
Válvula de hormigón		L-ROCK		L-ROCK	
Sistema hidráulico					
Ejecución		sistema abierto			
Depósito hidráulico	l	400			
Motor					
Tipo de motor		Eléctrico		Eléctrico	
Potencia del motor	kW	90		108	
Frecuencia	Hz	50		60	
Eficiencia		IE 3		IE 3	



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 1800 D Crawler



Denominación		SP 1800 D Crawler	
Peso	kg	6.700	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	80	46
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	27	15
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C4.4	
Potencia del motor	kW	129	
Norma de emisiones		Stage IIIB/Tier 4i	
Sistema de control de emisiones		DPF	
Depósito de combustible	l	250	



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas

SP 2800 D



Denominación		SP 2800 D	
Peso	kg	5.400	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	112	64
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	37	21
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel Deutz BF6L 914C	Diesel Deutz TCD2012 L06
Potencia del motor	kW	132	147
Norma de emisiones		Stage II/Tier 2	Stage IIIA/Tier 3
Sistema de control de emisiones		-	-
Depósito de combustible	l	250	250



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 2800 D



Denominación		SP 2800 D	
Peso	kg	6.100	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	112	64
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	37	21
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C7.1	
Potencia del motor	kW	168	
Norma de emisiones		Stage IV/Tier 4f	
Sistema de control de emisiones		DPF + SCR	
Depósito de combustible	l	250	



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 2800 E



Denominación		SP 2800 E	
Peso	kg	5.800	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	109	63
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	36	21
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	132	158
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 2800 D Crawler



Denominación		SP 2800 D Crawler	
Peso	kg	7.800	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P1620	
Cilindros de transporte	mm	200 x 1.600	
Rendimiento máx.	m³/h	112	64
Presión de hormigón máx.	bar	60	108
Número de emboladas máx.	1/min.	37	21
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto	
Depósito hidráulico	l	400	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C7.1	
Potencia del motor	kW	168	
Norma de emisiones		Stage IV/Tier 4f	
Sistema de control de emisiones		DPF + SCR	
Depósito de combustible	l	250	



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 3800 D



Denominación		SP 3800 D	
Peso	kg	8.300	8.800
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	100	66
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	27	17
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	700	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C7.1	Diesel CAT C7.1
Potencia del motor	kW	205	205
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF + SCR
Depósito de combustible	l	400	400



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 3800 E



Denominación		SP 3800 E			
Peso	kg	8.500			
Potencia		lado vástago	lado pistón	lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000		200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	100	65	113	74
Presión de hormigón máx.	bar	102	162	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	27	17	30	20
Válvula de hormigón		L-ROCK		L-ROCK	
Sistema hidráulico					
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos			
Depósito hidráulico	l	700			
Motor					
Tipo de motor		Eléctrico		Eléctrico	
Potencia del motor	kW	200		240	
Frecuencia	Hz	50		60	
Eficiencia		IE 3		IE 3	



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 7000 D



Denominación		SP 7000 D	
Peso	kg	8.800	9.300
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	100	66
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	27	17
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	700	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C9	Diesel CAT C9.3
Potencia del motor	kW	280	298
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF + SCR
Depósito de combustible	l	400	400



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 7000 E



Denominación		SP 7000 E			
Peso	kg	9.100			
Potencia		lado vástago	lado pistón	lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000		200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	100	65	113	74
Presión de hormigón máx.	bar	102	162	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	27	17	30	20
Válvula de hormigón		L-ROCK		L-ROCK	
Sistema hidráulico					
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos			
Depósito hidráulico	l	700			
Motor					
Tipo de motor		Eléctrico		Eléctrico	
Potencia del motor	kW	250		300	
Frecuencia	Hz	50		60	
Eficiencia		IE 3		IE 3	



Las especificaciones son valores teóricos máximos,
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 7500 D



Denominación		SP 7500 D	
Peso	kg	8.900	9.400
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	71	47
Presión de hormigón máx.	bar	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	23	15
Válvula de hormigón		HP-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	700	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C9	Diesel CAT C9.3
Potencia del motor	kW	280	298
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF + SCR
Depósito de combustible	l	400	400



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 7500 E



Denominación		SP 7500 E	
Peso	kg	9.200	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	85	57
Presión de hormigón máx.	bar	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	28	19
Válvula de hormigón		HP-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	700	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	250	300
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9000 D



Denominación		SP 9000 D	
Peso	kg	10.600	11.000
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	116	76
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	31	20
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.000	
Motor			
Tipo de motor		Diesel Deutz TCD2015 V08	Diesel CAT C18
Potencia del motor	kW	440	470
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	Stage IV/Tier 4f
Sistema de control de emisiones		-	DPF + SCR
Depósito de combustible	l	660	660



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.
DPF: Filtros antipartículas; SCR: catalizador de reducción selectiva

SP 9000 E



Denominación		SP 9000 E	
Peso	kg	11.500	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	116	76
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	31	20
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.000	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	2 x 200	2 x 240
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9000 D Container



Denominación		SP 9000 D Container	
Peso	kg	13.000	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	116	76
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	31	20
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.500	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C18	
Potencia del motor	kW	470	
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	
Sistema de control de emisiones		-	
Depósito de combustible	l	1.000	



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9000 E Container



Denominación		SP 9000 E Container	
Peso	kg	13.500	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2020	
Cilindros de transporte	mm	200 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	116	76
Presión de hormigón máx.	bar	102	162
Número de emboladas máx.	1/min.	31	20
Válvula de hormigón		L-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.500	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	2 x 200	2 x 240
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9500 D



Denominación		SP 9500 D			
Peso	kg	11.000		11.000	
Potencia		lado vástago	lado pistón	lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000		180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	96	64	93	62
Presión de hormigón máx.	bar	156	243	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	31	21	30	20
Válvula de hormigón		HP-ROCK		HP-ROCK	
Sistema hidráulico					
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos			
Depósito hidráulico	l	1.000			
Motor					
Tipo de motor		Diesel Deutz TCD2015 V08		Diesel CAT C18	
Potencia del motor	kW	440		470	
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3		Stage IV/Tier 4f	
Sistema de control de emisiones		-		DPF + SCR	
Depósito de combustible	l	660		660	



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9500 E



Denominación		SP 9500 E	
Peso	kg	12.000	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	94	63
Presión de hormigón máx.	bar	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	31	21
Válvula de hormigón		HP-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.000	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	2 x 200	2 x 240
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3

Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9500 D Container



Denominación		SP 9500 D Container	
Peso	kg	13.600	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	96	64
Presión de hormigón máx.	bar	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	31	21
Válvula de hormigón		HP-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.500	
Motor			
Tipo de motor		Diesel CAT C18	
Potencia del motor	kW	470	
Norma de emisiones		Stage IIIA/Tier 3	
Sistema de control de emisiones		-	
Depósito de combustible	l	1.000	

Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

SP 9500 E Container



Denominación		SP 9500 E Container	
Peso	kg	13.600	
Potencia		lado vástago	lado pistón
Batería de bombeo		P2018	
Cilindros de transporte	mm	180 x 2.000	
Rendimiento máx.	m³/h	94	63
Presión de hormigón máx.	bar	156	243
Número de emboladas máx.	1/min.	31	21
Válvula de hormigón		HP-ROCK	
Sistema hidráulico			
Ejecución		sistema abierto, hidráulica de 2 circuitos	
Depósito hidráulico	l	1.500	
Motor			
Tipo de motor		Eléctrico	Eléctrico
Potencia del motor	kW	2 x 200	2 x 240
Frecuencia	Hz	50	60
Eficiencia		IE 3	IE 3



Las especificaciones son valores teóricos máximos.
El caudal máximo y la presión de descarga máxima no se alcanzan simultáneamente.

Bombas de hormigón estacionarias
de SCHWING.

Rendimiento y seguridad al
más alto nivel.



SCHWING
Stetter

SCHWING-Stetter Ibérica
C/Nardos 15, 28970 Humanes
de Madrid
Tlf.: 91-6162700
info@schwing.es
www.schwing-stetter.es

Nos reservamos modificaciones técnicas y dimensionales. Ilustraciones no vinculantes.
La serie exacta y los datos de suministros y técnicos se puede consultar en la oferta.